



## 特記事項

1. ピット ピット面は可能な限り平滑に仕上げ亀裂沈下浸水が発生しない様施工を施して下さい。  
耐荷重 各々1,500kg×4ヶ所 合計6,000kg+車重に耐えられる様施工して下さい。  
必要に応じ目皿等排水処理を施して下さい。
  2. コーナーアングル ピット外周に50×50×6t(スタート付)を施工して下さい。  
必要に応じ塗装を施して下さい。
  3. 埋設管 埋設管 100Φ(エフレックスFP-100等)を本図の位置からユニットまで施工し  
立ち上げ曲げ部は必ずR300° 以上角度を設けて下さい。  
油圧ホース有効寸法 5,000mm
  4. その他 必要電気容量 3相200V2.2kw ユニット付近に開閉器又はソケットを設けて下さい。  
エアー ユニット付近にエアー取り口を設けて下さい。
  5. 上記工事 材工共(建築方) でお願ひします。

△	DATE	備 考	承認 1	承認 2	承認 3	Owner					
						TITLE G/Jエボリューション 5000 十字型ピット図面					
						SCALE	UNITS	SIZE	SHT	DES	DATE
						1:80	mm	A4		ST, S	2024/08/02
						SPEEDY CO. LTD				DRAWING NUMBER	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	▼	